

iTEC-M 1000

Kühlschmierstoff für Minimalmengenschmiersysteme



Für die feine bis mittlere Zerspantung von Stahl, legierten Stählen und Gusseisen.

Das Produkt kann überall dort eingesetzt werden wo eine fast rückstandsfreie Verdunstung bei guter Kühlleistung und leichter Schmierung gefordert wird.

- Geeignet für eine Vielzahl von Materialien und Bearbeitungen
- Bietet ausgezeichnete Kühleigenschaften, z.B. beim Drehen, Fräsen und Bohren.
- Verdampft nahezu vollständig und hinterlässt lediglich einen leichten, öligen Film auf dem Werkstück.
- Greift O-Ringe und Kunststoffe der iTEC-Systeme nicht an.
- iTEC-M 1000 ist nicht vorgesehen zur Bearbeitung von Aluminium, Zink und Buntmetallen.

Empfehlung: Werden bessere Schmiereigenschaften bei nahezu rückstandsfreier Verdunstung benötigt, empfehlen wir den Einsatz von iTEC-M 3000.

Empfehlung: Wenn die zu erzielende Oberflächengüte im Vordergrund steht empfehlen wir den Einsatz von iTEC-M 4300.

Technische Daten

Aussehen:	flüssig, klar	Viskosität bei 40 °C:	ca. 12 mm ² /s
Geruch:	mild	WGK:	1
Flammpunkt:	nicht anwendbar		

Anwendung

iTEC-M 1000 wird unverdünnt in Minimalmengen Kühlschmiersystemen eingesetzt und ist für die Verwendung in geschlossenen Metallbearbeitungsmaschinen bzw. Maschinen mit einer installierten Absauganlage vorgesehen. Unter Belastung ist ein beständiges Besprühen des Werkzeuges mit minimalen Mengen des Kühlschmierstoffes erforderlich.

Vorteile und Nutzen

⇒ mitarbeiterfreundlich und sicher	<ul style="list-style-type: none"> • Nicht kennzeichnungspflichtig • Keine Geruchsbelästigung • Einfache Anwendung
⇒ wirtschaftlich und sparsam	<ul style="list-style-type: none"> • Hohe Effektivität • Sehr geringer Verbrauch

Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

15. Februar 2018, Artikel-Nr.: G0073

Die gemachten Angaben zur Verwendung beruhen auf Erfahrungswerten der CT Heidelberg. Aufgrund unterschiedlicher Arbeitsbedingungen und der zu reinigenden Materialien sind Eigenversuche zu empfehlen. Eine Haftung der CT Heidelberg kann aus diesen beratenden Hinweisen oder mündlichen Empfehlungen nicht abgeleitet werden.

CT Heidelberg Chemie und Technik GmbH

Kurfalzring 108, 69123 Heidelberg, Mo-Do 9-12 Uhr und 13-16 Uhr, Fr 9-14 Uhr

Telefon 06221-185859-0, Telefax 06221-185859-99, E-Mail info@ct-Heidelberg.de, Internet www.ct-Heidelberg.de