

ITEC-M 3000

Kühlschmierstoff für Minimalmengenschmiersysteme



Minimale Produktrückstände bei guter Kühl- und Schmierleistung.

Für spangebende Bearbeitungen aller Metalle und vieler Kunststoffe.

ITEC-M 3000 kann überall dort eingesetzt werden, wo eine gute Schmierleistung bei guten Verdunstungseigenschaften gewünscht ist, wie z.B. bei der Bearbeitung von Guss und Nichteisenmetallen oder der leichten Zerspanung von Stahl.

- Für leichte Umformarbeiten wie z.B. Stanzen, Umformen und Biegen sowie spangebende Bearbeitungen wie Drehen, Fräsen und Bohren. Auch für Hochgeschwindigkeitsbearbeitungen (HSC) geeignet.
- ITEC-M 3000 verhindert die Bildung von Aufbauschneiden und eignet sich somit besonders für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen. Anschließende Wärmebehandlungen können ohne vorangehende Teilereinigung durchgeführt werden.
- Geeignet für die Bearbeitung von Gusseisen/Grauguss, Aluminium und Aluminiumlegierungen sowie Buntmetallen, Titan oder niedrig legiertem Stahl.
- Bewährt zum Sägen von Guss, niedrig legiertem Stahl und Aluminium.
- Die Werkstücke sind nach der Bearbeitung relativ trocken, d.h. eine Reinigung vor der Weiterverarbeitung kann i.d.R. entfallen.
- Erzeugt gute Oberflächengüten.
- Garantiert lange Werkzeugstandzeiten.
- Bildet keine Verfärbungen bei Nichteisenmetallen (Kupfer, Messing).
- Einsetzbar in allen marktgängigen Minimalmengenschmiersystemen.
- Greift O-Ringe und Kunststoffe der ITEC-Systeme nicht an

Empfehlung: Wenn die zu erzielende Oberflächengüte im Vordergrund steht empfehlen wir den Einsatz von ITEC-M 4300.

Technische Daten

Aussehen:	flüssig, klar	Viskosität bei 40 °C:	ca. 28 mm ² /s
Geruch:	geruchlos	WGK:	1
Flammpunkt:	180 °C		

Anwendung

ITEC-M 3000 wird unverdünnt in MMKS-Systemen eingesetzt und ist für die Verwendung in geschlossenen Metallbearbeitungsmaschinen bzw. Maschinen mit einer installierten Absauganlage vorgesehen.

Unter Belastung ist ein beständiges Besprühen des Werkzeuges mit minimalen Mengen des Kühlschmierstoffes erforderlich.

Vorteile und Nutzen

⇒ mitarbeiterfreundlich und sicher	<ul style="list-style-type: none"> • Toxikologisch unbedenklich • Keine Geruchsbelästigung, Einfache Anwendung
⇒ wirtschaftlich und sparsam	<ul style="list-style-type: none"> • Hohe Effektivität, sehr geringer Verbrauch • Minimale Produktrückstände

Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

15. Februar 2018, Artikel-Nr.: G0067

Die gemachten Angaben zur Verwendung beruhen auf Erfahrungswerten der CT Heidelberg. Aufgrund unterschiedlicher Arbeitsbedingungen und der zu reinigenden Materialien sind Eigenversuche zu empfehlen. Eine Haftung der CT Heidelberg kann aus diesen beratenden Hinweisen oder mündlichen Empfehlungen nicht abgeleitet werden.

CT Heidelberg Chemie und Technik GmbH

Kurpfalzring 108, 69123 Heidelberg, Mo-Do 9-12 Uhr und 13-16 Uhr, Fr 9-14 Uhr

Telefon 06221-185859-0, Telefax 06221-185859-99, E-Mail info@ct-Heidelberg.de, Internet www.ct-Heidelberg.de