

iTEC-M 4400

Kühlschmierstoff für Minimalmengenschmiersysteme



Für anspruchsvolle spanlose und spangebende Bearbeitungen an Gusseisen, Stahl, legiertem Stahl, Aluminium und Magnesium.

Bietet auch bei schwierigen Umformungen und Zerspanungen von z.B. legierten Stählen exzellente Oberflächengüten und hohe Werkzeugstandzeiten durch außergewöhnliche Schmierleistungen.

- iTEC-M 4400 ist optimiert für schwierige Umformungen und Zerspanungen.
- Bietet erhöhte Schmierleistungen durch den Einsatz hochwertiger EP-Zusätze.
- Erzeugt exzellente Oberflächen. Garantiert lange Werkzeugstandzeiten.
- Hinterlässt einen feinen öligen Film (Korrosionsschutz).
- Geeignet für Automatenarbeiten an Automatenstählen, unlegierten und legierten Einsatz- und Vergütungsstählen, Baustählen und Temperguss.
- iTEC-M 4400 ist auch geeignet zur Bearbeitung von Aluminiumwerkstoffen.
- Bildet Verfärbungen an Buntmetallen.
- Einsetzbar in allen marktgängigen Minimalmengenkühlschmiersystemen.

Empfehlung: ITEC-M 4400 verfärbt Nichteisenmetalle (z.B. Kupfer und Messing). Dies kann durch sofortiges Nachreinigen der Werkstücke vermieden werden. Alternativ empfehlen wir ITEC-M 4300. Die Schmierwirkung dieses Produktes ist für Nichteisenmetalle vollkommen ausreichend.

Empfehlung: Bei Bearbeitungsprozessen nach denen das Werkstück ohne Vorreinigung geschweißt werden soll empfehlen wir den Einsatz von ITEC-M 4300.

Technische Daten

Aussehen:	flüssig, gelb	Viskosität bei 40 °C:	ca. 32 mm ² /s
Geruch:	mild	WGK:	1
Flammpunkt:	200 °C		

Anwendung

iTEC-M 4400 wird unverdünnt in Minimalmengenkühlschmiersystemen eingesetzt und ist für die Verwendung in geschlossenen Metallbearbeitungsmaschinen bzw. Maschinen mit einer installierten Absauganlage vorgesehen.

Unter Belastung ist ein beständiges Besprühen des Werkzeuges mit minimalen Mengen des Kühlschmierstoffes erforderlich.

iTEC-M 4400 ist mit neutralen bzw. leicht alkalischen Reinigungsmitteln abwaschbar.

Vorteile und Nutzen

⇒ mitarbeiterfreundlich und sicher	<ul style="list-style-type: none"> • Einfach in der Anwendung • Milder Geruch
⇒ wirtschaftlich und sparsam	<ul style="list-style-type: none"> • Universell einsetzbar • Hohe Effektivität, sehr geringer Verbrauch

Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

15. Februar 2018, Artikel-Nr.: G0079

Die gemachten Angaben zur Verwendung beruhen auf Erfahrungswerten der CT Heidelberg. Aufgrund unterschiedlicher Arbeitsbedingungen und der zu reinigenden Materialien sind Eigenversuche zu empfehlen. Eine Haftung der CT Heidelberg kann aus diesen beratenden Hinweisen oder mündlichen Empfehlungen nicht abgeleitet werden.

CT Heidelberg Chemie und Technik GmbH

Kurpfalzring 108, 69123 Heidelberg, Mo-Do 9-12 Uhr und 13-16 Uhr, Fr 9-14 Uhr

Telefon 06221-185859-0, Telefax 06221-185859-99, E-Mail info@ct-Heidelberg.de, Internet www.ct-Heidelberg.de