

iTEC-M 4300

Kühlschmierstoff für Minimalmengenschmiersysteme



Für spangebende und spanlose Bearbeitungen aller Metalle und vieler Kunststoffe: kein Produktwechsel notwendig bei Wechsel des zu bearbeitenden Materials.

Das Produkt wird bevorzugt überall dort eingesetzt wo die zu erzielende Oberflächengüte im Vordergrund steht, wie z.B. beim Bohren, Gewinden und Drehen.

- ITEC-M 4300 wird bevorzugt überall dort eingesetzt wo eine hohe Schmierleistung gefordert ist, wie z.B. für die spanende und spanlose Bearbeitung von niedrig und bedingt auch hochlegierten Stählen und Edelstählen, der leichten und schweren Zerspaltung von Aluminium und Buntmetallen.
- Anwendbar z.B. beim Drehen, Fräsen, Bohren, Reiben, Räumen, Stoßen und Stanzen, Ziehen, Biegen, Feinschneiden. Ideal geeignet für die Gewindebearbeitung und zum Sägen.
- ITEC-M 4300 hinterlässt einen feinen, öligen, griff-festen Film und erzeugt eine geringe Ölnebel-Emission am Arbeitsplatz.
- Erzeugt exzellente Oberflächengüten und gewährleistet lange Werkzeugstandzeiten.
- Bietet Korrosionsschutzeigenschaften für die kurzfristige Zwischenlagerung im Innenbereich.
- Schweißen ist i.d.R. ohne Vorreinigung der Werkstücke möglich.
- Einsetzbar in allen marktgängigen Minimalmengenkühlschmiersystemen.
- Greift O-Ringe und Kunststoffe der iTEC-Systeme nicht an.
- Nicht wasserlöslich, toxikologisch unbedenklich.

Empfehlung: Bei besonders schwierigen Bearbeitungsprozessen wird ein Produkt mit noch besseren Schmier-eigenschaften benötigt: ITEC-M 4400.

Empfehlung: Soll das Werkstück nach der Bearbeitung nahezu trocken sein empfehlen wir den Einsatz von ITEC-M 3000.

Technische Daten

Aussehen:	flüssig, gelb	Viskosität bei 40 °C:	ca. 40 mm ² /s
Geruch:	mild	WGK:	1
Flammpunkt:	> 275 °C		

Anwendung

iTEC-M 4300 wird unverdünnt in Minimalmengenkühlschmiersystemen eingesetzt und ist für die Verwendung in geschlossenen Metallbearbeitungsmaschinen bzw. Maschinen mit einer installierten Absauganlage vorgesehen. Unter Belastung ist ein beständiges Besprühen des Werkzeuges mit minimalen Mengen des Kühlschmierstoffes erforderlich.

Vorteile und Nutzen

⇒ mitarbeiterfreundlich und sicher	<ul style="list-style-type: none"> • Toxikologisch unbedenklich • Verdampfungsarm und nebelarm
⇒ wirtschaftlich und sparsam	<ul style="list-style-type: none"> • Hohe Effektivität, universell einsetzbar • Sehr geringer Verbrauch

Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt.

15. Februar 2018, Artikel-Nr.: G0069

Die gemachten Angaben zur Verwendung beruhen auf Erfahrungswerten der CT Heidelberg. Aufgrund unterschiedlicher Arbeitsbedingungen und der zu reinigenden Materialien sind Eigenversuche zu empfehlen. Eine Haftung der CT Heidelberg kann aus diesen beratenden Hinweisen oder mündlichen Empfehlungen nicht abgeleitet werden.

CT Heidelberg Chemie und Technik GmbH

Kurpfalzring 108, 69123 Heidelberg, Mo-Do 9-12 Uhr und 13-16 Uhr, Fr 9-14 Uhr

Telefon 06221-185859-0, Telefax 06221-185859-99, E-Mail info@ct-Heidelberg.de, Internet www.ct-Heidelberg.de